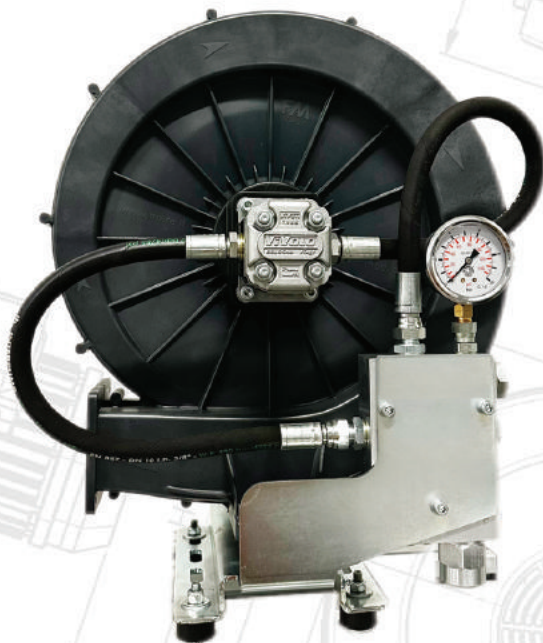


FM PARTEC®

FM Partec S.p.A. - Via Europa 4 - Correggio (RE) Italy
Tel (+39) 0522 631055 - info@fmpartec.com

MANUAL DE USO Y ISTRUCCIONES



GREEN BLOW HIDRÁULICO **sin drenaje con válvula**

Altre lingue qui:
Other languages here:
Otros idiomas aqui:
Autres langues ici:
Weitere Sprachen hier:



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

(ORIGINAL EN ITALIANO)

PRODUCTO: GREEN BLOW HIDRÁULICO

Leer íntegramente y conservar para futuras consultas, refiriéndose a las especificaciones técnicas FM Partec contenidas en el catálogo.

Si no, pregunta por ellos.

1 RESUMEN

1		RESUMEN	Pag.	1
2		CAMPO DE USO	Pag.	2
	2.1	DESCRIPCIÓN	Pag.	2
	2.2	COMPONENTES	Pag.	2
	2.3	USO PREVISTO	Pag.	2
	2.4	LÍMITES DE USO	Pag.	3
	2.5	USO NO PERMITIDO	Pag.	3
	2.6	SEGURIDAD	Pag.	4
3		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Pag.	5
4		TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	Pag.	5
5		PUESTA EN MARCHA E INCORPORACIÓN A LA MÁQUINA	Pag.	6
	5.1	ENLACES MECÁNICOS	Pag.	7
	5.2	CONEXIÓN HIDRÁULICA	Pag.	7
	5.3	PRIMER COMIENZO	Pag.	7
6		MANTENIMIENTO Y GESTIÓN DE AVERÍAS	Pag.	8
	6.1	MANTENIMIENTO Y REEMPLAZO DE LA JUNTA ELÁSTICA RADIAL	Pag.	8
7		FIN DE LA VIDA	Pag.	9
8		CONSEJOS ÚTILES	Pag.	10

2 CAMPO DE USO

2.1 DESCRIPCIÓN

Las siguientes instrucciones se refieren al artículo: **120029103**

Estos elementos se clasifican como maquinaria parcialmente terminada, según la directiva 2006/42/CE.

2.2 COMPONENTES

- MOTORREDUCTOR HIDRÁULICO CON JUNTA DE TRANSMISIÓN:
Cilindrada 2,6 cc/R – Caudal hidr. necesario 16 l/min – ΔP en el motor 95 bar
- CARCASA DE MOTOR: fabricado en material termoplástico:
>PC/ABS-GF<
- RODANTE Ø310 CON CUBO: fabricado en material termoplástico:
>PA66+PA6I/X-GF<
- CARCASA DE ASPIRACIÓN: fabricado en material termoplástico:
>PC/ABS-GF<
- SOPORTE DE APOYO: fabricado en acero galvanizado
- VÁLVULA REGULADORA DE FLUJO: fabricado en aluminio, limita el caudal máximo a 16 l/min y evita el bloqueo inmediato del impulsor en caso de interrupción brusca del caudal
- TUBERÍAS DE CONEXIÓN DE ENVÍO Y RETORNO
- SOPORTES ANTIVIBRATORIOS: fabricado en caucho NBR

2.3 USO PREVISTO

La función, en el contexto de máquinas/plantas industriales, es soplar aire en el ambiente en el que se encuentra el ventilador centrífugo para limpiar, secar, enfriar o separar, lo que golpea.

DIFERENTES USOS QUEDAN FUERA DE LA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE.

Este soplador, clasificado como máquina parcialmente terminada, no debe ponerse en servicio hasta que la máquina final en la que se va a incorporar no haya sido declarada conforme con las disposiciones de la directiva 2006/42/CE. Se recomienda utilizar un accesorio como tuberías, difusores u otros en la sección de salida del flujo de aire.

2.4 LÍMITES DE USO

- Este soplador centrífugo no debe ser utilizado para transportar aire tóxico, saturado, corrosivo, inflamable, con partículas abrasivas no atribuibles al ambiente cerámico, o con temperaturas fuera del rango entre -20°C / +60°C;
- Es posible utilizarlo hasta un máximo de 4000 RPM (ver adhesivo colocado en la carcasa de admisión).
- Dependiendo de la eficiencia volumétrica del motor, son posibles oscilaciones de las RPM efectivas de hasta un 10%;
- Puede ser utilizado como aspirador sólo en presencia de aire libre libre y/o depurado de partículas abrasivas.

POLÍMERO	PC/ABS-GF			PA66-GF		
PROPIEDADES TÉRMICAS	-20°C/+90°C			-30°C/+110°C		
PROPIEDADES QUÍMICAS	A	B	I	A	B	I
	+	+	-	-	+	++

A=ACIDOS; B=BASES; I=HIDROCARBUROS;
- MALO; + BIEN; ++ MUY BIEN

2.5 USO NO PERMITIDO

- No utilizar para la aspiración de líquidos y/o sólidos en ausencia de depuración aguas arriba del soplador;
- No usar en áreas con una atmósfera potencialmente explosiva;
- No inserte herramientas en el puerto de succión ni extremidades en el puerto de entrega cuando el soplador esté funcionando;
- No realice mantenimiento u otras intervenciones con el motor alimentado y/o el impulsor en movimiento.

2.6 SEGURIDAD

ÁREA	PELIGRO	PRECAUCIONES
Aspiración	Captura de objetos (por ejemplo, papel, hojas trapos, etc.)	No acerque trapos u otros objetos que puedan aspirarse a la rejilla de aspiración.
Boca de entrega	Expulsión de objetos/desechos atrapados en el puerto de succión, contacto con el rodante en movimiento	Siempre conecte un difusor/tubo/cuchilla de aire al puerto de entrega. En caso de operación ocasional con la boca abierta, evite pararse a lo largo de la trayectoria de salida del flujo de aire.
Rodante	Roturas/contactos con las carcassas por exceso de fuerza centrífuga	No supere las RPM/caudal máximo (4000/16 l/min) indicado en la pegatina colocada en la carcasa de aspiración.
Carcasa	Roturas durante el transporte	Incorpore el ventilador a la máquina después de haber transportado la máquina al lugar de uso.

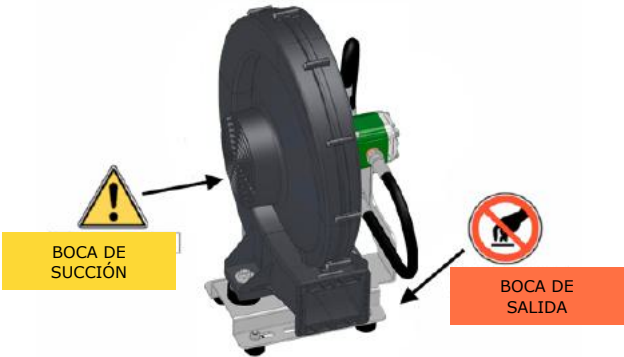


FIGURA 1

3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El soplador se suministra en una única configuración que incluye soporte, válvula de alivio, tubos de conexión entre la válvula y el motor y amortiguadores de vibraciones. El tramo de impulsión de la válvula reguladora ("IN", figura 2) debe conectarse con rosca de 3/8" y el tramo de retorno de la válvula reguladora ("OUT", figura 2) con rosca de 1/2".

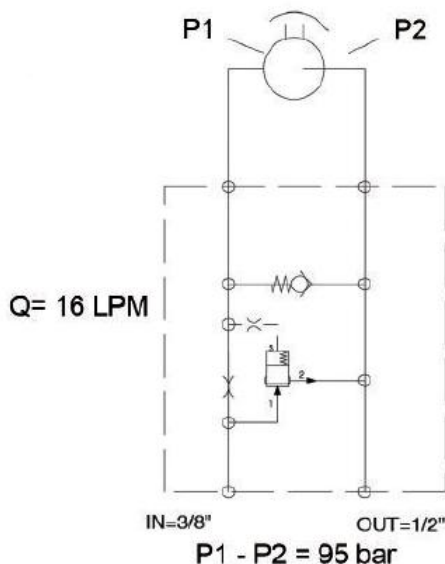


FIGURA 2

4 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

Verifique, al recibirlo, que el embalaje y el material contenido en el mismo no estén dañados.

De lo contrario, póngase en contacto con el proveedor.

La pieza única se puede manipular manualmente, cuando hay más piezas es necesario utilizar medios adecuados al volumen y peso del embalaje.

No deseche los envases en el medio ambiente.

5 PUESTA EN MARCHA E INCORPORACIÓN A LA MÁQUINA

NO EXISTEN POSIBILIDADES DE MODIFICACIÓN O ADAPTACIÓN A LA MEDIDA, CUANDO PUEDAN AFECTAR LA INTEGRIDAD DEL PROPIO SOPLADOR.

5.1 ENLACES MECÁNICOS

1. Fije el ventilador a una planta/máquina utilizando tornillos M8 adecuados (no suministrados). (FIGURA 3);
2. Fijar el difusor (u otro accesorio) a la salida de impulsión mediante 4 tornillos M6 UNI EN 24017 TE, 4 tuercas M6 UNI EN 24032, 8 arandelas Ø6 UNI 6592 (tornillos suministrados con los difusores). Apriete los tornillos con un par máximo de 8 Nm (FIGURA 4);
3. Introducir el filtro, si lo hubiera (códigos 200353, 200354, 200355) en la entrada de aspiración fijándolo con la abrazadera (suministrada con el filtro) (FIGURA 5).

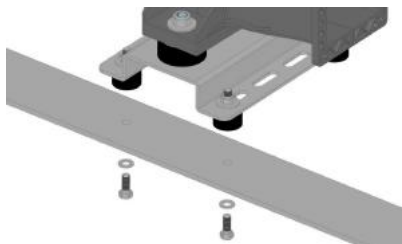


FIGURA 3

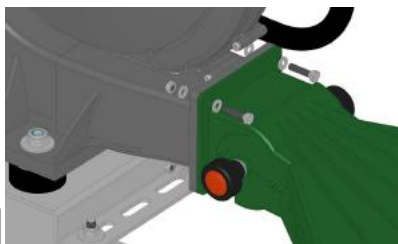


FIGURA 4



FIGURA 5

5.2 CONEXIÓN HIDRÁULICA

1. Conecte el puerto de entrega "IN" con rosca de 3/8" de la válvula reguladora de flujo a la tubería de entrega (FIGURA 6);
2. Conecte el puerto de entrega "OUT" con rosca de 1/2" de la válvula reguladora de flujo a la tubería de entrega (FIGURA 6)

¡Atención! Evitar reducciones, cuellos de botella, válvulas, etc. y excesos de longitud del tubo de escape (longitud máxima 2m)

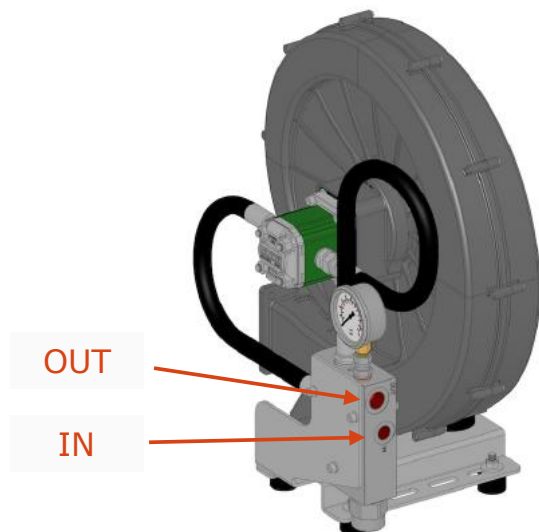


FIGURA 6

5.3 PRIMER COMIENZO

1. No poner en marcha la máquina-sistema sin haber fijado firmemente el soplador;
2. Probar el funcionamiento del ventilador comprobando que el rotador gira en el sentido que indican las flechas grabadas en la carcasa;
3. Verificar que el soplador, una vez incorporado a la máquina, no presente vibraciones anormales durante su funcionamiento. Si no es así, compruebe que todos los componentes se han montado correctamente.
4. Controlar la presión de escape indicada por el manómetro (suministrado): límite máximo 5 bar. Superar este valor provoca que fallen los sellos del motor.
Si es necesario, limite también el caudal de aceite a 20 l/min como máximo.

6 MANTENIMIENTO Y GESTIÓN DE AVERÍAS

Durante las operaciones de mantenimiento/limpieza, es necesario proteger las extremidades superiores con los EPI adecuados.

Funcionalidad del los componentes	Se recomienda verificar mensualmente que todos los tornillos estén perfectamente bloqueados, y que las piezas de plástico no estén dañadas o deterioradas: si lo están, para restablecer las condiciones de seguridad necesarias, evaluar su sustitución. Guarde con cuidado los tornillos de fijación de los distintos componentes durante las fases de mantenimiento con la instalación parada y restáurelos (según el procedimiento de instalación) antes de poner en marcha la instalación/máquina. Si se pierden los tornillos, se deben reemplazar con tornillos nuevos.
Limpieza	En intervalos mensuales, verifique la limpieza de los componentes del soplador y, en particular, del rodante. Limpiar rigurosamente con la máquina apagada después de esperar a que se detenga el rodante. Puede utilizar un paño húmedo para las superficies externas y, después de desmontar el difusor/tubo, para las superficies internas.
Mantenimiento de filtros	Compruebe el estado de los filtros de aspiración a intervalos semanales. Si la suciedad excesiva en el filtro provoca una reducción en el rendimiento del soplador, limpie el elemento del filtro o reemplácelo.

6.1 MANTENIMIENTO Y REEMPLAZO DE LA JUNTA ELÁSTICA RADIAL

Inspeccione el estado de desgaste de la junta radial (código 102382) cada 300 horas de funcionamiento y/o si aumenta el nivel de ruido, siguiendo las siguientes instrucciones:

- Destornillar los 4 tornillos M6 de cabeza cilíndrica que fijan el motor y extraerlo axialmente (FIGURA 7);
- Retire e inspeccione el acoplamiento flexible (FIGURA 8).
En caso de desgaste evidente, sustituirlo;
- Vuelva a montar el motor y apriete los tornillos de fijación aplicando un fijador de roscas medio (FIGURA 9).

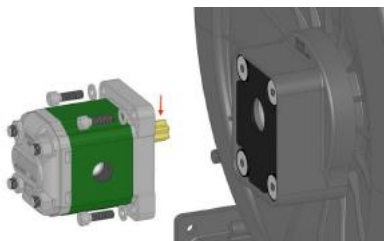


FIGURA 7

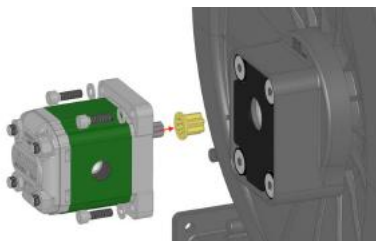


FIGURA 8

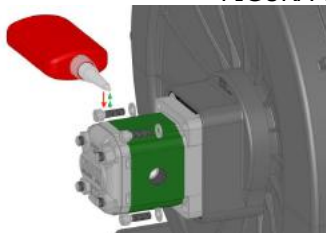


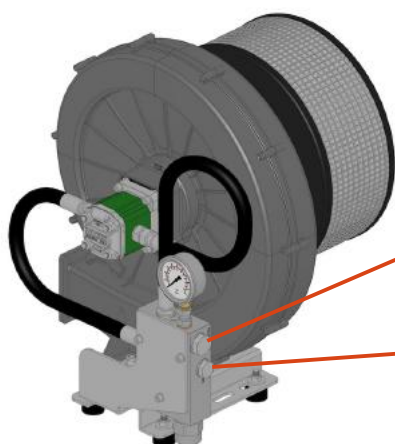
FIGURA 9

7 FIN DE LA VIDA

Los materiales utilizados por FM Partec, tanto plásticos como metálicos, pueden ser asimilados a residuos especiales y por tanto no deben ser dispersados al medio ambiente.

Desmontaje	Para separar el motor, las piezas de plástico y las piezas de metal, siga las instrucciones de montaje al revés.
Deposito de basura	Consulte la legislación vigente en el país de uso.

8 CONSEJOS ÚTILES



DIÁMETRO DE LA TUBERÍA

SALIDA:

- Rosca de 1/2"
- Diámetro mín tubería 1/2"

INGRESO:

- Rosca de 3/8"
- Diámetro mín tubería 3/8"

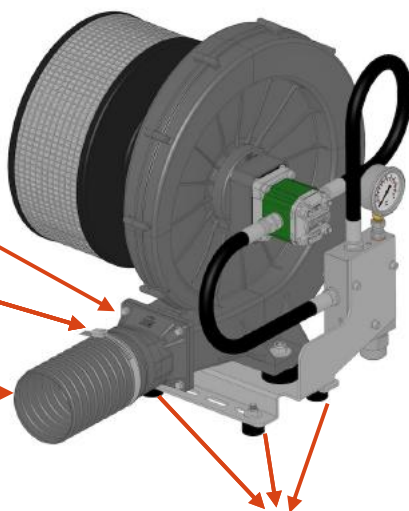
FIGURA 10

CONEXIONES MECÁNICAS

Conector cilíndrico 100M
(cod. 102519/A)

Abrazadera 100
(cod. 200331)

Tubo flexible 100 F/F
(cod. 200704)



UTILIZAR EL CONECTOR
O EL TUBO FLEXIBLE

¡NO QUITAR LOS
ANTIVIBRATORIOS!

FIGURA 11

FILTROS

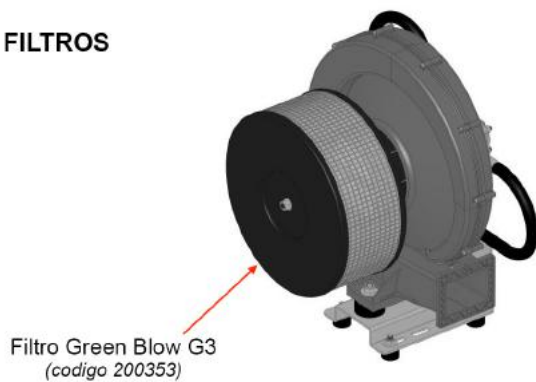


FIGURA 12

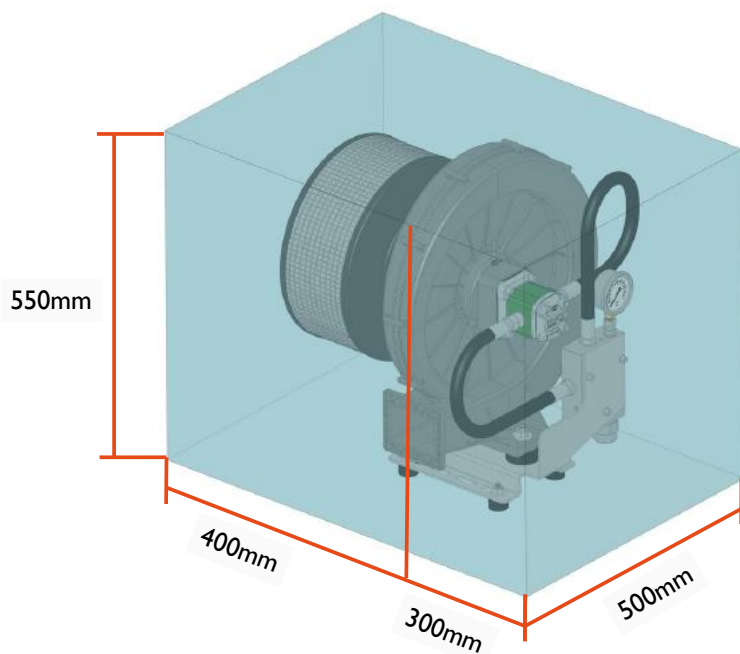


FIGURA 13