

FM PARTEC®

FM Partec S.p.A. - Via Europa 4 - Correggio (RE) Italy
Tel (+39) 0522 631055 - info@fmpartec.com

MANUAL DE USO Y ISTRUCCIONES



GREEN BLOW ESTÁNDAR Y GREEN BLOW IE3

Altre lingue qui:
Other languages here:
Otros idiomas aqui:
Autres langues ici:
Weitere Sprachen hier:



INSTRUCCIONES DE MONTAJE (ORIGINAL EN ITALIANO) *PRODUCTO: GREEN BLOW ESTÁNDAR GREEN BLOW IE3*

**Leer íntegramente y conservar para futuras consultas, refiriéndose a las especificaciones técnicas FM Partec contenidas en el catálogo.
Si no, pregunta por ellos.**

1 RESUMEN E INTERPRETACIÓN DE SÍMBOLOS

1	RESUMEN E INTERPRETACIÓN DE SÍMBOLOS	Pag.	1
2	CAMPO DE USO	Pag.	2
	2.1 DESCRIPCIÓN	Pag.	2
	2.2 COMPONENTES	Pag.	2
	2.3 USO PREVISTO	Pag.	3
	2.4 LÍMITES DE USO	Pag.	4
	2.5 USO NO PERMITIDO	Pag.	4
	2.6 SEGURIDAD	Pag.	5
3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Pag.	6
4	INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LOS COMPONENTES DEL SOPLADOR	Pag.	6
5	TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	Pag.	7
6	PUESTA EN MARCHA E INCORPORACIÓN A LA MÁQUINA	Pag.	8
	6.1 ENLACES MECÁNICOS	Pag.	8
	6.2 CONEXIÓN ELÉCTRICA	Pag.	9
	6.3 PRIMER COMIENZO	Pag.	9
7	MANTENIMIENTO	Pag.	10
8	GESTIÓN DE MAL FUNCIONAMIENTO/FALLOS	Pag.	11
9	FIN DE LA VIDA	Pag.	11

		
IMPORTANTE	PELIGRO	PELIGRO DE CHOQUE

2 CAMPO DE USO

2.1 DESCRIPCIÓN

Las siguientes instrucciones se refieren a los artículos:

**120029001*, 120029002*, 120029008*,
120029003*, 120029009***

Estos elementos se clasifican como maquinaria parcialmente terminada, según la directiva 2006/42/CE.

2.2 COMPONENTES

• <u>MOTOR ASINCRÓNICO TRIFÁSICO</u>						
	Potencia (kW)	Alimentación (V)	Frecuencia (Hz)	N.º de polos	Conexión	Certificaciones
120029001*	0,37	230/400	50	2	B14	CE
120029002*	0,45	220/380	60	2	B14	CE
120029003*	0,37	230/400	50	2	B14	CE
120029008*	0,45	277/480	60	2	B14	CE, UL, CSA
120029009*	0,45	220/380	60	2	B14	CE, UL, CSA

- CARCASA PORTA MOTOR:
realizado en material termoplástico: >ABS-GF<
- >PC/ABS-GF<
- RODANTE Ø310 CON CUBO:
realizada en material termoplástico: >PA66-GF<
- >PA66+PA6I/X GF<
- CARCASA DE ASPIRACIÓN:
realizado en material termoplástico: >ABS-GF<
- >PC/ABS-GF<

2.3 USO PREVISTO

La función, en el contexto de máquinas/plantas industriales, es soplar aire en el ambiente en el que se encuentra el soplador centrífugo para limpiar, secar y/o enfriar, separar lo que se invierte en él.



**DIFERENTES USOS ESTÁN FUERA DE LA
RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE.**

Este soplador, clasificado como máquina parcialmente terminada, no debe ponerse en servicio hasta que la máquina final en la que se va a incorporar no haya sido declarada conforme con las disposiciones de la directiva 2006/42/CE.

Se recomienda utilizar un accesorio como tuberías, difusores u otros en la sección de salida del flujo de aire.

2.4 LÍMITES DE USO

- Asegúrese de que el valor de la corriente absorbida (A) no exceda el valor que se muestra en la placa del motor eléctrico;
- Este soplador centrífugo no debe ser utilizado para transportar aire tóxico, saturado de vapor, corrosivo, inflamable, con partículas abrasivas no atribuibles al ambiente cerámico, o con temperaturas fuera del rango entre -20°C / +60°C;
- Es posible el uso con frecuencias de alimentación aumentadas a través del inversor hasta un máximo de:
 - 60Hz/3400RPM (Green Blow Estándar - 120029001*-120029002*-120029008*),
 - 65Hz/3600RPM (Green Blow IE3 - 120029003*, 120029009*);
- Los codes 120029002*, 120029008* prevén la fuente de alimentación de 60Hz/3400RPM por defecto;
- Solo se puede utilizar como aspirador en presencia de aire libre de partículas abrasivas, por ejemplo a través de un separador ciclónico.

POLÍMERO	ABS-GF			PA66-GF		
PROPIEDADES TÉRMICAS	-20°C/+80°C			-30°C/+110°C		
PROPIEDADES QUÍMICAS	A	B	I	A	B	I
	+	+	-	-	+	++

A=ÁCIDOS; B=BASES; I=HIDROCARBUROS;
- MALO; + BIEN; ++ MUY BIEN

2.5 USO NO PERMITIDO



- No utilizar para aspirar líquidos y/o sólidos;
- No usar en áreas con una atmósfera potencialmente explosiva;
- No inserte herramientas en el puerto de succión ni extremidades en el puerto de entrega cuando el soplador esté funcionando;
- No realice mantenimiento u otras intervenciones con el motor energizado y/o el impulsor en movimiento.

2.6 SEGURIDAD

ÁREA	RIESGO	PRECAUCIONES
Aspiración 	 Succión de objetos (por ejemplo, papel, trapos, etc.)	No acerque trapos u otros objetos que puedan aspirarse a la rejilla de aspiración.
Puerto de entrega	 Expulsión de objetos/desechos atrapados en el puerto de entrega, contacto con el impulsor en movimiento	Siempre conecte un difusor/tubo/cortina de aire al puerto de entrega. En caso de operación ocasional con la boca abierta, evite pararse a lo largo de la trayectoria de salida del flujo de aire.
Caja de terminales	Electrocución	No opere en presencia de voltaje.
Rodante	 Roturas/contactos con las carcasas por exceso de fuerza centrífuga	No exceda las RPM/frecuencia máximas (3400RPM / 60Hz y 3600RPM / 65Hz) indicadas en la etiqueta adhesiva colocada en la carcasa de aspiración.
Carcasa	Roturas durante el transporte	Incorpore el soplador a la máquina después de haber transportado la máquina al lugar de uso.



FIGURA 1

3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En la zona inferior de la carcasa de aspiración, el soplador lleva una pegatina con los datos de rendimiento (FIGURA 2). En cuanto a los datos relativos al motor, consulte la placa situada en su carcasa.

	
Overall efficiency (50Hz, current from electricity grid, no inverter)	0,5
Measurement category	B
Efficiency category	Total
Efficiency grade N	64

FIGURA 2

4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LOS COMPONENTES DEL SOPLADOR

Nota: Aunque los componentes del soplador se han diseñado específicamente para minimizar la posibilidad de errores de montaje, siga escrupulosamente las instrucciones que se indican a continuación.

1. Fije el motor eléctrico a la carcasa del motor, apriete con 4 tornillos de cabeza baja M6x20 UNI 9327 (pernos y pernos suministrados) con un par máximo de 8 Nm (FIGURA 3);
2. Fije el soplador Ø310 al eje del motor eléctrico, utilizando 1 tornillo M5 TCEI UNI 5931 y arandela UNI 6593 (pernos y pernos suministrados) con par máximo 8Nm. Se recomienda el uso de fijador de roscas en el tornillo para un bloqueo más efectivo (Loctite 270 o similar) (FIGURA 4);
3. Fijar el cárter de aspiración al grupo previamente montado, mediante 12 tornillos KC40 x 30 (tornillos y tornillería incluidos) con un par máximo de 5Nm (FIGURA 5).

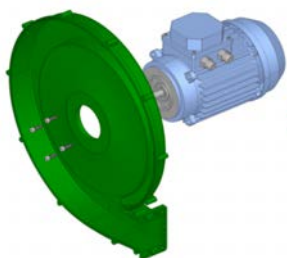


FIGURA 3

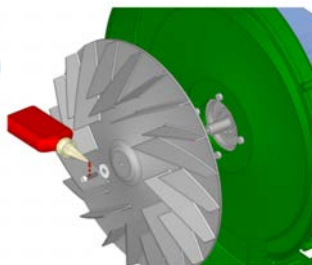


FIGURA 4

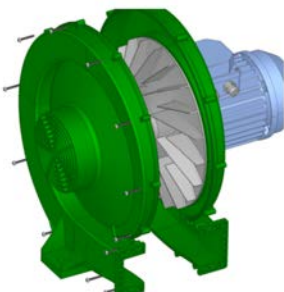


FIGURA 5

5 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

Verifique, al recibirlo, que el embalaje y el material contenido en el mismo no estén dañados. De lo contrario, póngase en contacto con el proveedor.

La pieza única se puede manipular manualmente, cuando hay más piezas es necesario utilizar medios adecuados al volumen y peso del embalaje.

No deseche los envases en el medio ambiente.

6 PUESTA EN MARCHA E INCORPORACIÓN A LA MÁQUINA



NO EXISTEN POSIBILIDADES DE MODIFICACIÓN O ADAPTACIÓN A LA MEDIDA, CUANDO PUEDAN AFECTAR LA INTEGRIDAD DEL PROPIO SOPLADOR.

6.1 ENLACES MECÁNICOS

1. Fije el soplador a un sistema/máquina con tornillos M10 adecuados (no suministrados).
Se recomienda el uso de arandelas de tamaño adecuado (FIGURA 6);
2. Fijar el difusor (u otro accesorio) a la salida de impulsión mediante 4 tornillos M6 UNI EN 24017 TE, 4 tuercas M6 UNI EN 24032, 8 arandelas Ø6 UNI 6592 (tornillos suministrados con los difusores).
Apretar los tornillos con un par máximo de 8Nm (FIGURA 7);
3. Introducir el filtro, si lo hubiera, en la boca de aspiración fijándolo con la abrazadera (suministrada con el filtro) (FIGURA 8).

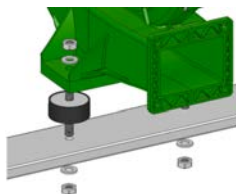


FIGURA 6

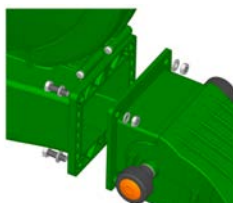


FIGURA 7



FIGURA 8

6.2 CONEXIÓN ELÉCTRICA

Realice la conexión eléctrica de acuerdo con el esquema del interior de la regleta de bornes del motor (FIGURA 9).

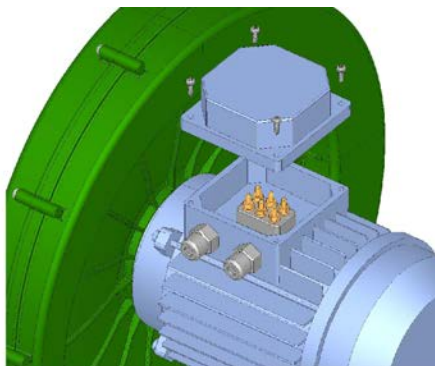
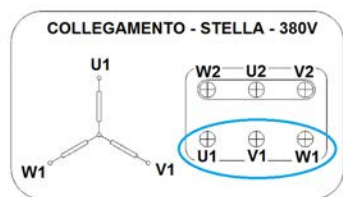


FIGURA 9

6.3 PRIMER COMIENZO

- No poner en marcha la máquina-sistema sin haber fijado firmemente el soplador;
- Probar el funcionamiento del soplador comprobando que el impulsor gira en el sentido que indican las flechas grabadas en la carcasa.
- En caso de que el sentido de giro sea incorrecto, modificar oportunamente la conexión eléctrica invirtiendo las fases en el interior de la regleta de bornes;
- Verificar que el soplador, una vez incorporado a la máquina, no presente vibraciones anormales durante su funcionamiento. Si no es así, compruebe que todos los componentes se han montado correctamente..
- Si se conectan varios sopladores a un único inversor, se recomienda instalar 1 interruptor magnetotérmico para cada uno de los sopladores.

7 MANTENIMIENTO

Durante las operaciones de mantenimiento/limpieza, es necesario proteger las extremidades superiores con los EPI adecuados.

Funcionalidad de los componentes	Se recomienda verificar mensualmente que todos los tornillos estén perfectamente bloqueados, y que las piezas de plástico no estén dañadas o deterioradas: si lo están, para restablecer las condiciones de seguridad necesarias, evaluar su sustitución. Guarde con cuidado los tornillos de fijación de los distintos componentes durante las fases de mantenimiento con la instalación parada y restáurelos (según el procedimiento de instalación) antes de poner en marcha la instalación/máquina. Si se pierden los tornillos, se deben reemplazar con tornillos nuevos.
Limpieza	En intervalos mensuales, verifique la limpieza de los componentes del soplador y, en particular, del rodante. Limpiar rigurosamente con la máquina apagada y con el rodante parado. Puede utilizar un paño húmedo para las superficies externas y, después de desmontar el difusor/tubo, para las superficies internas.
Mantenimiento de los filtros	Verifique el estado de los filtros de succión a intervalos semanales o utilizando la función especial de mantenimiento predictivo presente dentro del inversor CFP2000. Si la suciedad excesiva en el filtro provoca una reducción en el rendimiento del soplador, limpie el elemento del filtro o reemplácelo.

8 GESTIÓN DE MAL FUNCIONAMIENTO/FALLOS

En caso de mal funcionamiento durante el uso, desconecte la fuente de alimentación y verifique la causa de la falla por personal profesionalmente calificado.

En el caso de una intervención que requiera la extracción parcial o total de los componentes mencionados que componen el soplador centrífugo, asegúrese de que el impulsor esté parado y el soplador desconectado de la red, así como la máquina/instalación parada.

MAL FUNCIONAMIENTO	CAUSA Y POSIBLE SOLUCIÓN
Soplador ruidoso, baja velocidad del aire	Compruebe si el sentido de giro del rodante es el mismo que indican las flechas situadas en la carcasa de aspiración. De lo contrario, intercambie 2 fases del tablero de terminales del motor.
Fallo en el arranque de 1 de los 2 sopladores que alimentan una cortina de aire de doble entrada	Activación no simultánea de los sopladores. Activar los 2 sopladores a la vez y/o alargar las rampas de aceleración.

9 FIN DE LA VIDA

Los materiales utilizados por FM Partec, tanto plásticos como metálicos, pueden ser asimilados a residuos especiales y por tanto no deben ser dispersados al medio ambiente.

Desmontaje	Para separar el motor, las piezas de plástico y las piezas de metal, siga las instrucciones de montaje al revés.
Deposito de basura	Consulte la legislación vigente en el país de uso.

IU012-D24-ES